



Anvendelse

- Punktudsugning fra stationære maskiner
- Centralstøvsugning
- Sløjdlokaler
- Tekniske Skoler
- Lægemiddelindustri
- Papirindustri
- Levnedsmiddelindustri

Beskrivelse

ÅSS 1600 EXVX er en kombinationsenhed, hvor ventilator- og filterenhed er indbygget i én enhed. 1600 EXVX er velegnet som punktudsugning til stationære maskiner samt centralstøvsugning af let til medium støv.

Enheden er udstyret med en krydsvarmeveksler og bruger den varme, der genereres af motoren, til at returnere tempereret luft til rummet.

ÅSS 1600 EXVX har en meget kompakt konstruktion, hvilket gør at du nemt kan få enheden ind gennem standarddøre. Enheden er bygget af en kraftig stålramme, der er belagt med et brandhæmmende lag. Udvendigt er enheden beklædt med en stålplade.

De fire døre på fronten letter service og filterudskiftning. Døren til rummet med sækkevognen er udstyret med en hurtiglås for hurtig adgang til sækkevognen. Andre luger kan åbnes med standardværktøj.

Opsamling foregår i en 160 l pappose, som er monteret i en praktisk sækkevogn. Vognen rulles nemt ud til containeren, så den ikke skal bære sækken over lange afstande. En gasfjeder i sækkevognen sørger for, at sækken lukker tæt mod støvudskillerens bløde tætning.

I den bløde forsegling i toppen af sækkevognen er fotocellen for fyldemelder. Når støvniveauet bryder fotocellen, stopper ventilatoren, og systemet alarmerer for en fuld pose.

Filter

Støvudskilleren er udstyret med et forfilter og et udligningsfilter. Før ventilatoren er der også et fint filter (F7), som beskytter ventilatoren og gør udsugningsluften helt ren. Automatisk filterrensning er standard.

Automatik

ÅSS 1600 EXVX er forberedt til frekvensdrift som standard. I el-skabet er alle funktioner programmeret direkte ind i frekvensomformer og PLC.

Eltavle for styring af anlæg med følgende funktioner/indhold:

- Styring af tænde/slukkefunktion (Kræver mikroswitch ved alle sugesteder)
- Styring for evt. motorspjæld ved maskiner.
- Styring for svævestøvsmoduler/eftersug med indbygget justerbar timer.
- Styring af vakuumregulering via frekvensomformer.
- Overfyldningssikring af affaldssæk, med automatisk stop af anlægget ved fuld sæk.
- Trykknop for 100% drift ved f.eks. Rengøring

Anlægget er brand- og eksplosionssikkert og opfylder brandklasse E130 i overensstemmelse med ATEX-direktivet 2014/34/EU – EX II 2/-D



Placering

Anlægget kan med fordel placeres indenfor i opvarmet rum.

Placering udenfor kræver beskyttelse fra vand og fugt.

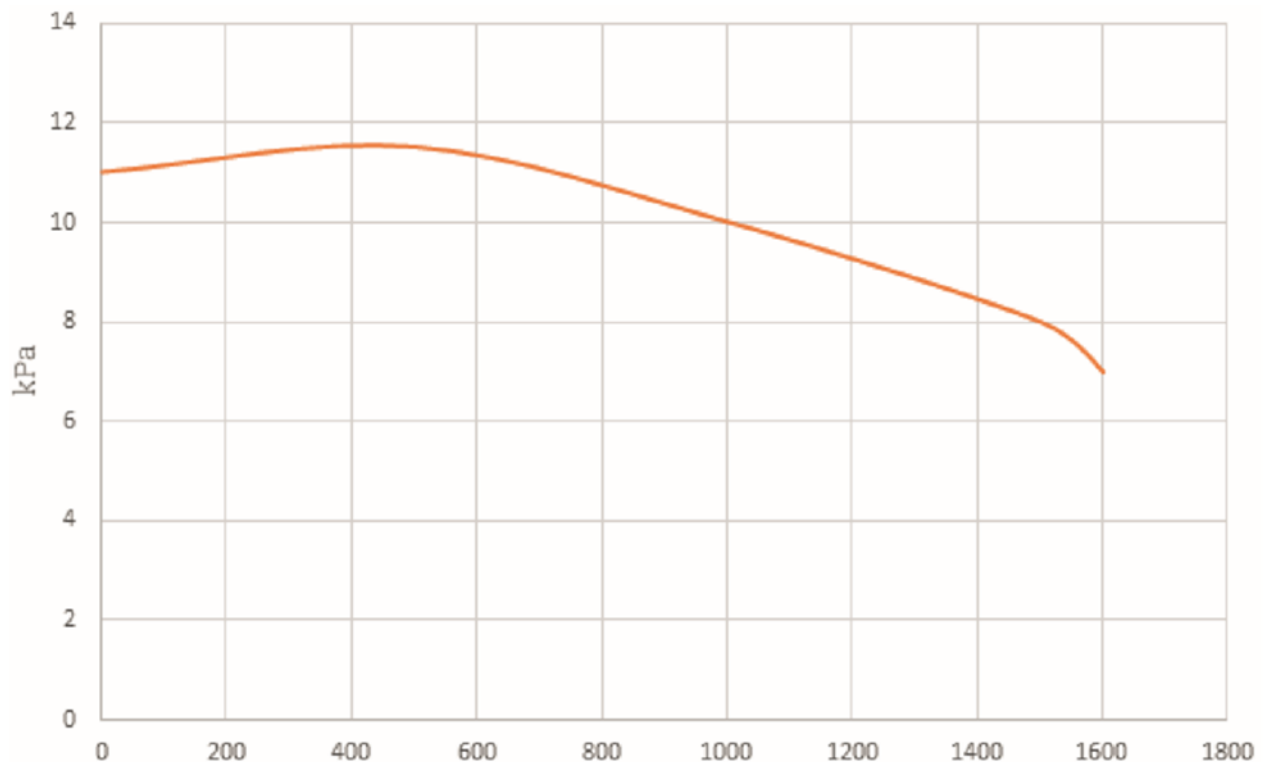
Teknisk data

1600 EXVX								
Max flow [m ³ /h]	Max vakuum [KPa]	Motoreffekt [kW]	Motoreffekt rystemotor [kW]	Forfilter	Finfilter	Filterareal [m ²]	Opsamling [L]	Lydniveau [dBA]
1600	11	5,5	0,13	1 x BZ10N	1x lav	3,2	160	Ca.70

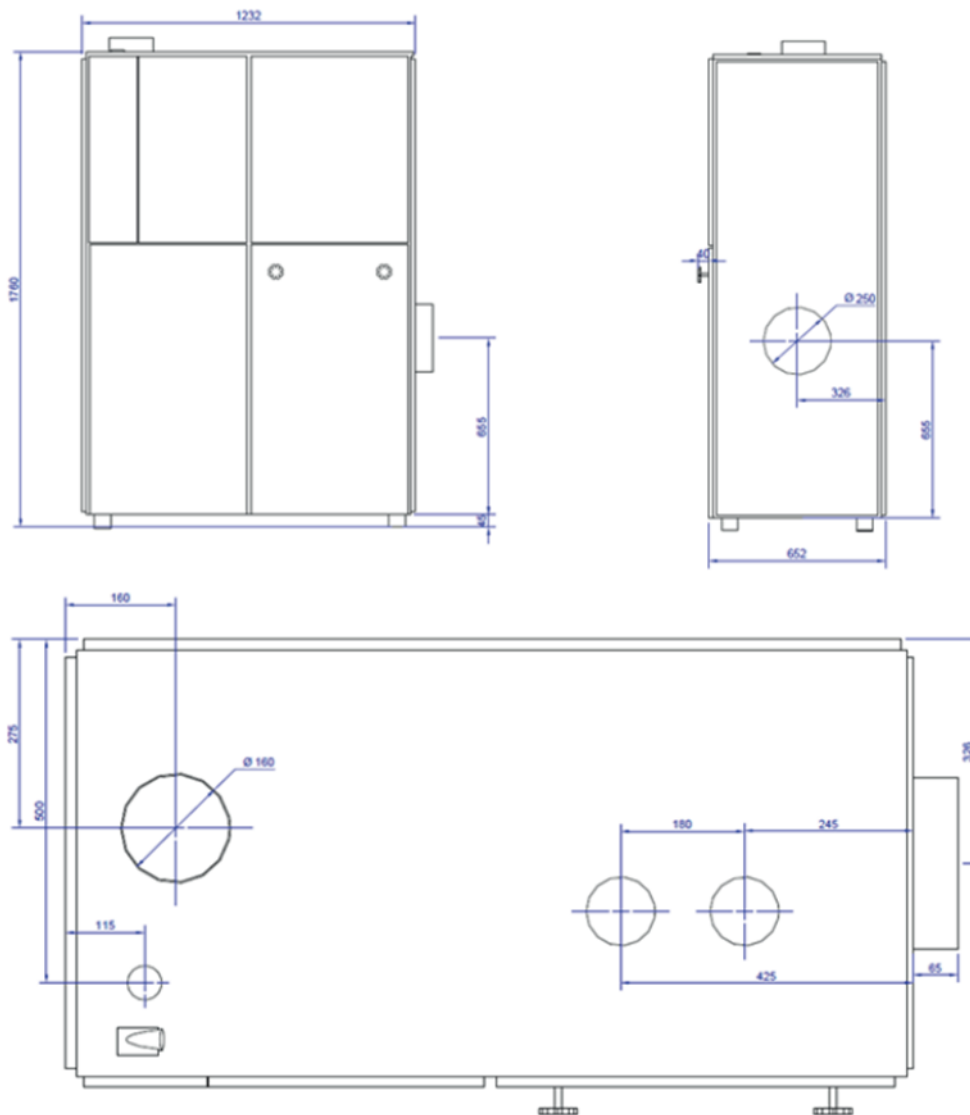
Dimensioner

Dimensioner [mm]				Vægt [kg]
Højde	Bredde	Dybde	Afkast Ø	Kg
1765	1232	652	160	315

Ventilationskurve



Tegning



Principskitse

